

Flexibilidade

O **J2-60** Opera completamente independente com 30 l/min. para máquinas com duas torres ou 60 l/min. para máquinas com torre única.

Unidade de Volume Fixo

Para máquina-ferramenta com 30 kw, torno com torre dupla ou fresa cone 50

GARANTIDO! **30% de Aumento de Produtividade**

•Filtro de Dupla Compressão Hold Down

(Patente US 2006/0278572 A1) ChipBLASTER criou a mais eficiente filtragem existente no mercado hoje. Nosso design de filtro protege nosso sistema e a máquina ferramenta contra contaminação.

•A Bomba Super Duty ChipBlaster

(Patente 6,776,419) É desenvolvida para líquido refrigerante e é durável o suficiente para oferecer uma garantia opcional de 3, 4, ou 5 anos.

•Kits de Instalação Simples e de Baixo Custo

ChipBLASTER oferece kits de instalação simples e de baixo custo e pacotes de instalação "plug and play" para algumas máquinas-ferramenta. Por favor contate ChipBLASTER pelo tel. xxx 1 814 724-6278 para maiores detalhes.

•Total Recursos de Segurança

Recursos de segurança garantem um processo de usinagem seguro sem danos para a máquina-ferramenta, a parte ou ferramentas. Podemos atender ou exceder todos os requisitos internacionais de proteção para o operador e a máquina-ferramenta com proteção de sobrecarga automático integrado, bem como muitos circuitos de alarme.



60 litros por minuto

Até 80 bar de pressão



ISO 9001:2000



ISO 14001:2004

J2-60 Configuração Padrão

A ChipBLASTER J2-60 é alimentada por uma bomba de transferência no cárter da máquina-ferramenta para o reservatório de 380 litros integral . A bomba de filtro suga o líquido de refrigeração do reservatório da ChipBLASTER e o bombeia através do vaso de filtro, através do pós filtro, para a entrada da bomba de deslocamento positivo. O líquido refrigerante flui em alta pressão através de uma série de válvulas para a máquina-ferramenta .

Requer Código M:

- 1 sinal de código "M" fixo é necessário para operar como uma unidade de alta pressão.
- 2 sinais de códigos "M" fixos são necessários para operar como 02 módulos independentes.

24 VCC, 110 VCA ou 240 VCA de sinal é necessário

- Se a sua unidade usa código M pulsante, por favor contate ChipBLASTER

Força Elétrica Requerida:

56 amperes, 230 VCA, trifásico, 60 Hz
28 amperes, 460 VCA, trifásico, 60 Hz
35 amperes, 400 VCA, trifásico, 50 Hz

Para máquina-ferramenta com 30 kw, torno com torre dupla ou fresa cone 50

Opções Disponíveis com a sua ChipBLASTER :

Garantia Estendida:

Disponível 3, 4 ou 5 anos de garantia para peças para sua ChipBLASTER. (Sua unidade tem 2 anos de garantia padrão para peças e mão-de-obra).

Filtro Duplo:

Esta opção elimina o tempo de parada associado à troca de filtros, porque a máquina pode funcionar enquanto você troca o filtro.

Resfriador Montado no Tanque

ChipBLASTER oferece uma unidade de resfriador montado no tanque de 2350 watt (8000 Btu) requer reservatório com capacidade para 900 litros.

Mangueira de Lavagem para Operador

Fornecer 2 BAR de fluido para a lavagem da máquina.

Disponível com certificação CE e CSA.



Rua Santa Cecília, 704 - Jordanópolis
Arujá – SP – 07400-000
Tel.: 11 4651-4829
Fax: 11 4651-4829

www.chipblaster.com
www.rcrengharia.com.br

