

Para Máquinas-Ferramenta de até 15 kw  
**30 Litros por Minuto**  
**Até 80 bar de pressão**

**GARANTIDO**  
**30% de Aumento de**  
**Produtividade**

**Unidade de Volume Fixo**

**• Filtro de Compressão Hold Down**

(Patente US 2006/0278572 A1). ChipBLASTER criou a mais eficiente filtragem existente no mercado hoje. Nosso sistema de compressão dupla do filtro, protege nosso sistema e a máquina ferramenta contra contaminação.

**• A Bomba Super Duty ChipBlaster**

(Patente 6,776,419) É desenvolvida para líquido refrigerante e é durável o suficiente para oferecer uma garantia opcional de 3, 4, ou 5 anos.

**• Kits de Instalação Simples e de Baixo Custo**

A ChipBLASTER oferece kits de instalação simples e de baixo custo e pacotes de instalação "Plug and Play" para algumas máquinas-ferramentas. Por favor, entre em contato para maiores detalhes.

**• Sistemas de segurança**

Recursos de segurança garantem um processo de usinagem seguro sem danos para a máquina-ferramenta, a peça ou ferramentas. Podemos atender todos os requisitos internacionais de proteção, tanto para o operador como para a máquina-ferramenta, com proteção de sobrecarga automático integrado, bem como muitos circuitos de alarme.



ISO 9001:2000



ISO 14001:2004



**MistBLASTER**<sup>®</sup>

Mist Collection System

Tecnologia MistBlaster

A MistBLASTER é programável. Quando as portas da máquina são fechadas, nossa MistBLASTER cria uma pressão de ar levemente negativa que evita que a névoa saia do compartimento da máquina. Quando o ciclo da máquina termina e o líquido de refrigeração é fechado, a MistBLASTER detecta o "fim do ciclo" e é acelerada para o tempo pré-programado para aumentar a taxa de remoção da névoa.



## J-30 Configuração Padrão

A ChipBLASTER J-30 é alimentada por uma bomba de transferência do tanque da máquinas-ferramenta para o reservatório de 380 litros integral. A bomba de filtro suga o fluido refrigerante do reservatório da ChipBLASTER e o bombeia através do vaso de filtro, através do pós filtro, para a entrada da bomba de deslocamento positivo. O líquido de refrigeração flui em alta pressão através de uma série de válvulas para a máquina-ferramenta .

### Requer Código M:

Um par de códigos "M" avulso é necessário para a ativação/desativação da ChipBlaster.

**24 VCC, 110 VAC ou 240 VAC é sinal é necessário**

•Se sua máquina-ferramenta usa código "M" pulsante, entre em contato com ChipBlaster.

### Potência Elétrica Necessária:

28 A, 230 VCA, trifásico, 60 Hz

14 A, 460 VCA, trifásico, 60 Hz

18 A, 400 VCA, trifásico, 50 Hz

**Para máquinas-ferramenta de até 15 kw**

## Opções Disponíveis com a sua ChipBLASTER:

### Garantia Estendida:

Disponível 3, 4 ou 5 anos de garantia para peças para sua ChipBLASTER. (Sua unidade tem 2 anos de garantia padrão para peças e mão-de-obra).

### Filtro Duplo:

Esta opção elimina o tempo de parada associado à troca de filtros, porque a máquina pode funcionar enquanto você troca o filtro.

### Resfriador Montado no Tanque

ChipBLASTER oferece uma unidade de resfriador, de 2350 Watts (8000 Btu), montado no tanque. Requer um reservatório com capacidade para 900 litros.

### Mangueira de Lavagem para Operador

Fornecer 2 BAR de fluido para a lavagem da máquina.

**Disponível com certificação CE e CSA.**



Rua Santa Cecília, 704 - Jordanópolis

Arujá – SP – 07400-000

Tel.: 11 4651-4829

Fax: 11 4651-4829

[www.chipblaster.com](http://www.chipblaster.com)

[www.rcrengenharia.com.br](http://www.rcrengenharia.com.br)

